

WDK-739

**Гайковерт ударный
пневматический удлинённый 1"**



Данная инструкция должна быть изучена оператором перед началом эксплуатации пневмогайковерта. Быть доступна и понятна персоналу эксплуатирующему инструмент, обслуживающему персоналу (сервис) и контролерам по технике безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция Размер	Квадратный привод (дюйм)	Скорость вращения (об/мин)	Макс. крутящий момент (Н·м)	Вес (кг)	Канал впуска воздуха (дюйм)	Мин. размер шланга (мм)	Давление воздуха (бар)	Потребление воздуха (л/мин)
	1"	4000	2441	11	3/8"	10	6,2	252

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пневмогайковерт предназначен для закручивания и откручивания резьбовых соединений при сборке металлоконструкций, станков, мостов и тоннелей и т. д. где требуется высокая производительность и надежность соединения. Точность момента затяжки при работе пневматического гайковерта во много зависит от степени износа гайковерта, качества сжатого воздуха и правильного построения пневмосети, от квалификации оператора.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ГИГИЕНЫ ТРУДА

Оператор, перед тем как приступит к работе, должен пройти соответственное обучение и точно ознакомиться с «ТРЕБОВАНИЯМИ БЕЗОПАСНОСТИ».

Особенно необходимо:

1. Применять защитные очки.
2. Всегда надо отключить инструмент от сети сжатого воздуха перед заменой ударных головок, проведением каких-нибудь регулировок на инструменте или перед консервацией пневматического гайковерта.

Несоблюдение этого условия может привести к травмам.

1. Применять средства защиты слуха и зрения в условиях, где это необходимо.
2. Применять защитные рукавицы.
3. Гайковерт применять только в соответствии с назначением.
4. Не превышайте давление сети для увеличения момента затяжки. Это повышает износ пневмогайковерта и ведет к потере гарантии.
5. Не блокируйте пусковой рычаг в положении «работа» .
6. Рабочее место оператора должно быть свободно от посторонних предметов, которые могут привести к падению. Должно быть хорошо освещено.
7. Не допускайте работу с поврежденными шлангами, следите за их состоянием.

8. Помните, что гайковерт не защищает от поражения электрическим током.
9. Обеспечьте свободный доступ к кранам отключения сжатого воздуха в случае аварии или разрыва шланга.

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

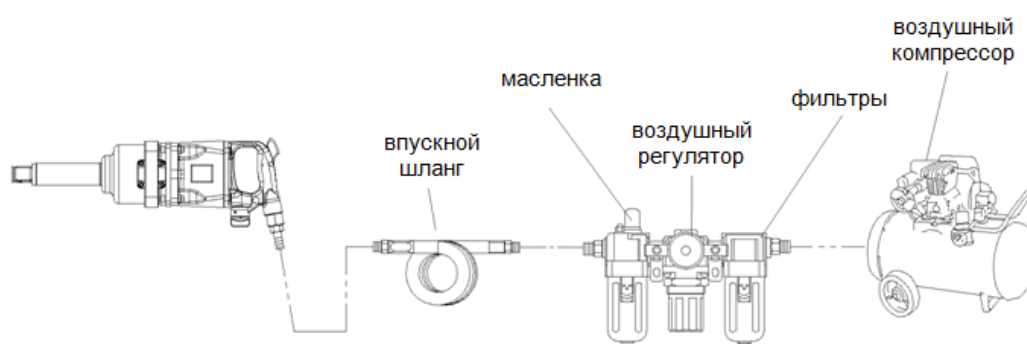


Рисунок 1

- Перед началом работы воздушный штуцер надо плотно соединить со шлангом подачи сжатого воздуха и зажать хомутом.
- Перед подключением гайковерта к сети сжатого воздуха рекомендуется продуть шланг, чтобы удалить воду и другие загрязнения. Применяйте шланги длиной 10 -15 м, большая длина вызывает перепад давления, понижающий энергию удара.
- В случае необходимости применить более длинные шланги, сперва использовать шланг большего диаметра, а затем с рекомендованным диаметром.
- Соедините штуцер с шлангом и затяните тщательно хомутом.
- Проверьте, что пусковой рычаг не заблокирован в положении работа и только после этого подавайте сжатый воздух.

4. СМАЗКА

Рекомендуется работа сухим сжатым воздухом с созданием масляного тумана.

Соответственная смазка гайковерта во время работы необходима для того, чтобы обеспечить его высокую живучесть и надежность.

Учитывая интенсивную эксплуатацию пневмогайковерта, масло для смазки, должно отличаться свойствами, предотвращающими износ и чрезмерный нагрев трущихся элементов, образование ржавчины и других продуктов окисления.

Рекомендованные масла, выполняющие вышеуказанные требования: **PNE32** фирмы **Lotos** и **Shell Torcula 32**

Важные указания.

Капельную масленку блока подготовки воздуха, надо установить на уровень 3-4 капли на 1м³ при максимальном расходе воздуха. Удаленность блока подготовки от молотка не более 7-ми метров. В исключительных случаях, когда сеть не имеет масленки, обязательно ежедневно перед началом работы, следует через воздушный патрубок подачи сжатого воздуха налить в инструмент 2-4 мл рекомендуемого масла. Надо повторять это действие через каждые 2 часа работы устройства.

Стоит абсолютно соблюдать данное указание.

Обнаружение во время гарантийного ремонта, что гайковерт работал без смазки, будет основанием потери гарантии.

5. РАБОТА

- После сборки всех элементов (пункт 3) установите на шпиндель ударную головку необходимого размера.

- Гайковерт запускается после подключения его к сети сжатого воздуха, путем нажатия на рычаг.

- Во время работы гайковерт надо уверенно и крепко держать в руках, оказывая нажим направленный в сторону скручиваемых поверхностей, нажим осуществляется в пределах 150 — 200 ньютон (сопоставимо с тем как взрослый человек облокотился на стол). Не оказывайте чрезмерное усилие прижима — это не приводит к увеличению производительности.

- Оптимальный момент затяжки достигается через 5-7 секунд после касания гайки сворачиваемых поверхностей. Не держите долго гайковерт в нагруженном состоянии, это приводит к преждевременному износу ударного механизма.

- Будьте внимательны – остерегайтесь реактивного эффекта.

- Эффективная и производительная работа гайковерта требует сноровки оператора.

- Не допускайте «холостой» работы гайковерта это приводит к выходу из строя. Не направляйте гайковерт с установленным в него рабочим инструментом на себя и окружающих людей. Не допускайте чрезмерного перегрева зоны ударного механизма инструмента.

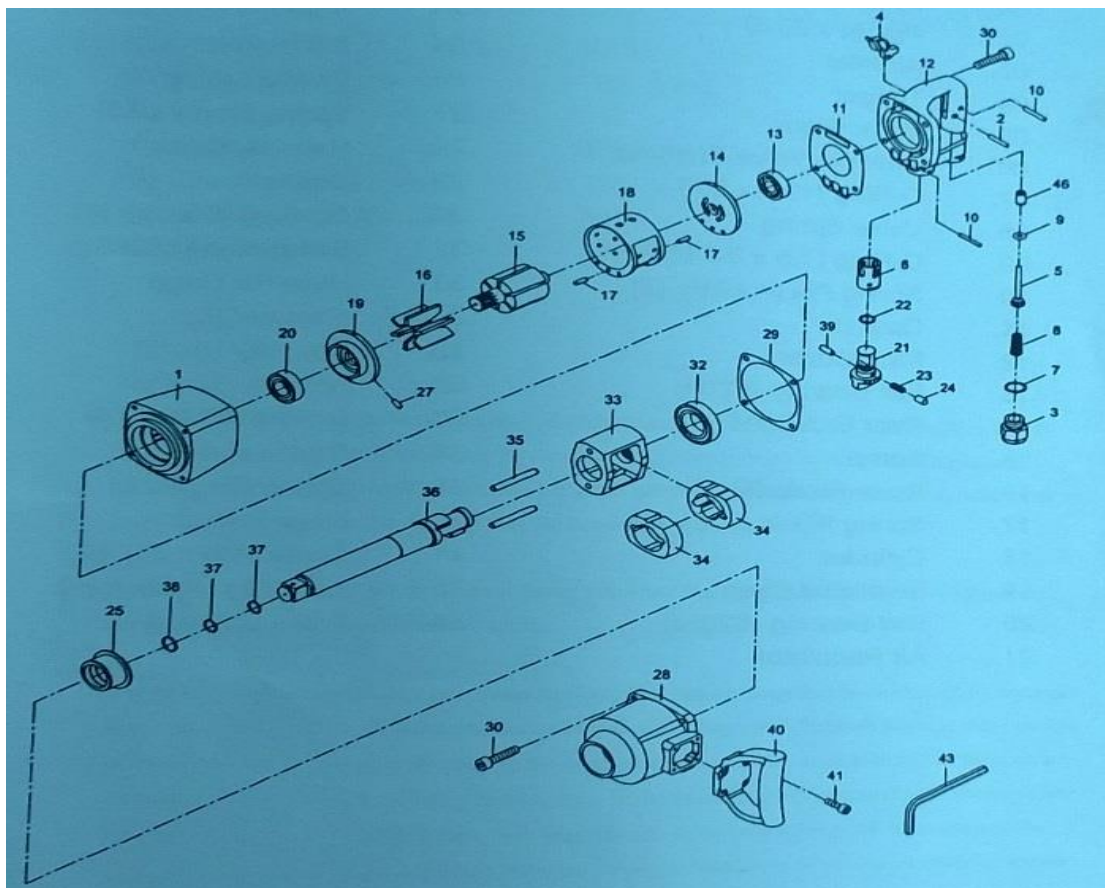
- Не работайте гайковертом как молотком.

По окончании работы отключите сжатый воздух, отсоедините рукав от гайковерта и заткните отверстие подачи сжатого воздуха пробкой, чтобы грязь не попадала в гайковерт.

6. ОСМОТРЫ И РЕМОНТЫ

ВНИМАНИЕ: Все осмотры и ремонты проводить только после отключения устройства от сети сжатого воздуха.

Осмотры и ремонты надо провести в мастерских, соответственно подготовленных для этой цели квалифицированными (обученными) работниками. Некоторые элементы конструкции пневматических гайковертов при износе заменяются комплектно. Это важно для качественной работы.



№	Наименование	№	Наименование
1	Корпус	22	Уплотнительное кольцо
2	Палец	23	Пружина
3	Гайка впуска	24	Фиксатор
4	Курок	25	Втулка
5	Шток дроссельного клапана	27	Палец
6	Втулка клапана	28	Корпус ударного механизма
7	Уплотнительное кольцо	29	Прокладка
8	Пружина	30	Болт
9	Уплотнительное кольцо	32	Втулка
10	Палец	33	Ударный механизм
11	Прокладка	34	Ударный механизм
12	Корпус рукоятки	35	Палец
13	Подшипник	36	Вал
14	Крышка цилиндра	37	Уплотнительное кольцо

15	Ротор	38	Пружинное кольцо
16	Лопатки ротора	39	Палец
17	Направляющие крышек цилиндра	40	Рукоятка
18	Цилиндр	41	Болт
19	Крышка цилиндра	43	Ключ
20	Подшипник	46	Дроссельная втулка
21	Ручка-регулятор		