6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В процессе эксплуатации маслостанции может потребоваться произвести очистку масляного сепаратора и маслобака.

6.2. Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать индустриальное масло "ВМГЗ" или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла производительность маслостанции снижается, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращаться.

7. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и следуйте ему при работе и обслуживании.

7.2. Храните данное руководство по эксплуатации в доступном месте.

7.3. При подключении станции в сеть электропитания удостоверьтесь, что сеть электропитания имеет **ЗАЗЕМЛЕНИЕ.**

7.4. Отсоедините гидростанцию от сети электропитания после использования, а так же:

- перед перемещением гидростанции с одного места на другое;
- перед выполнением любых ремонтных работ на станции или инструменте;
- перед проверкой или заменой деталей.

7.5. Запрещается перемещать инструмент и станцию за электрокабель или рукав высокого давления.

7.6. Запрещается отсоединять гидростанцию от сети электропитания за электрокабель.

7.7. Запрещается пользоваться гидростанцией необученному персоналу.

7.8. Запрещается использовать гидростанцию, если повреждены:

- элекрокабель;
- рукав высокого давления;
- другие детали.

7.9. Запрещается пользоваться неспециализированным удлинителем.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Поставщик гарантирует надежную работу станции в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

8.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

8.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при отсутствии в баке масла, при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого, при невыполнении п. 6 настоящего РЭ.

8.4. Рекламации предъявляются по адресу:

Штамп магазина: Дата продажи:_____

www.kratonkuban.ru
+79002468660
г. Краснодар

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

МГС 700-0.8П-Р-2 / МГС 700-0.8-Р-2

Руководство по эксплуатации

2017г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Двухпоточная гидравлическая насосная станция с электроприводом является профессиональным оборудованием, предназначенным для совместной работы с гидравлическим инструментом двустороннего действия с соответствующими параметрами.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики \ Модель	МГС 700-0.8		
Мощность приводного двигателя, кВт	0.75		
Номинальное давление, бар (МПа)	700 (70)		
Объем масляного бака, л	8		
Производительность 1ступени, л/мин (от 0 до 20бар)	3.2		
Производительность 2ступени, л/мин (от 20 до 700бар)	0.8		
Питание, В	220/380		
Масса (без масла), кг	34		
Габаритные размеры (L×B×H), мм	310x380x530		
В комплекте 2 рукава по 1.5м (на выходе РВД - резьба 3/8" трубная коническая внутренняя)			
Используется индустриальное масло "ВМГЗ" или аналоги			

3. УСТРОЙСТВО

3.1. Гидравлическая насосная станция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены гидравлический блок управления 2 и приводной электродвигатель 3 с пультом управления 4 . Пульт управления имеет кнопки "Включено"(ON) и "Выключено" (OFF). От пульта управления отходят два кабеля. Кабель 5 предназначен для подключения станции к сети электропитания напряжением 220 или 380 В с соответствующими электроразъемами 6, а кабель 7 имеет переносную педаль 8 (опционально) для управления гидростанцией на расстоянии.

3.2. Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. В верхней части бака 1 на крышке имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 9. На боковой стенке бака расположено смотровое окошко 10 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие закрытое пробкой 11. Внутри бака размещен насос высокого давления с фильтром.

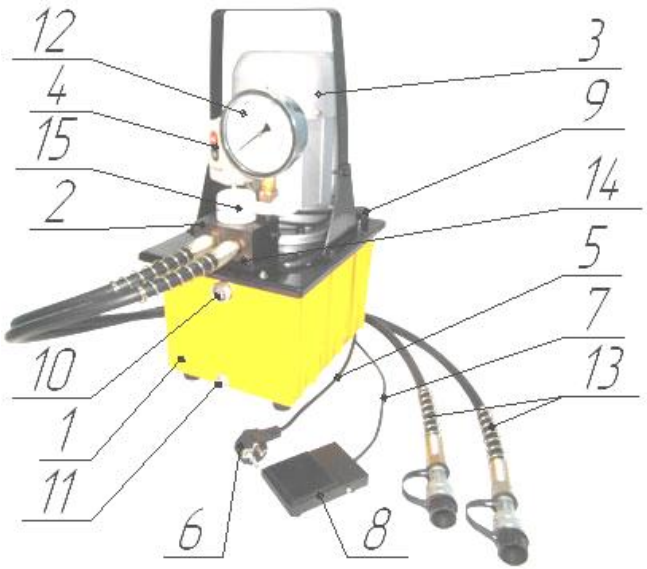
3.3. Гидравлический блок управления 2 предназначен для распределения гидравлических потоков и снабжен манометром 12 для определения гидравлического давления в системе. С лицевой стороны блока управления имеется два резьбовых отверстия для подсоединения двух рукавов высокого давления 13.

Для настройки предельного уровня рабочего давления с лицевой стороны блока управления имеется регулировочный винт 14 (с внутренним шестигранником) с фиксирующим контрвинтом (или контргайкой). В состоянии поставки давление настроено на 60-70 МПа. Для уменьшения давления:

1) ослабьте контргайку;

2) вращайте регулировочный винт против часовой стрелки.

Блок управления имеет рукоятку 15 для переключения гидравлических потоков. Рукоятка имеет три положения: крайнее правое, крайнее левое, среднее.
В крайних положениях рукоятки 15 масло под давлением подается в одну из рабочих полостей гидроцилиндра двустороннего действия, при этом вторая полость работает на слив. В среднем положении рукоятки, при запущенном двигателе, масло из насосного блока поступает на слив (перекачивается по кругу), шток гидроцилиндра не двигается.



4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Проверьте уровень масла в баке. Уровень масла должен находиться немного выше средней линии окошка 10. Если уровень масла ниже нормы – долейте масло через отверстие закрытое пробкой 9.

4.2. При работе станции пробка 9 заливного отверстия должна быть приоткрыта для поступления воздуха.

ВНИМАНИЕ! Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции должен быть +5^0 … +45^{0}С.

4.3. Подсоедините гидростанцию к рабочему инструменту через рукава высокого давления.

4.4. Подключите кабель 5 с электрическим разъемом 6 в сеть электропитания с соблюдением ПУЭ и ПТБ.

5. РАБОТА

5.1. Установите рукоятку распределителя в среднее положение.

5.2. Подайте электропитание на насосную станцию, нажав на кнопку "ON" пульта управления 4.

5.3. Переключите рукоятку 15 в одно из двух рабочих положений (влево или вправо).

5.4. Нажмите на педаль 8. Двигатель 3 насосной станции начинает работать. Масло под давлением поступает в поршневую полость гидроцилиндра (шток выдвигается).

5.5. Отпустите педаль 8. Двигатель 3 выключается, масло не поступает в гидроцилиндр (шток останавливается).

5.6. Переключите рукоятку распределителя в противоположное рабочее положение.

5.7. Нажмите на педаль 8. Двигатель 3 насосной станции начинает работать. Масло под давлением поступает в штоковую полость гидроцилиндра (шток возвращается).

ВНИМАНИЕ! Для удаления воздуха, при первом пуске необходимо один, два раза полностью выдвинуть и полностью вернуть поршень гидроцилиндра в исходное состояние.