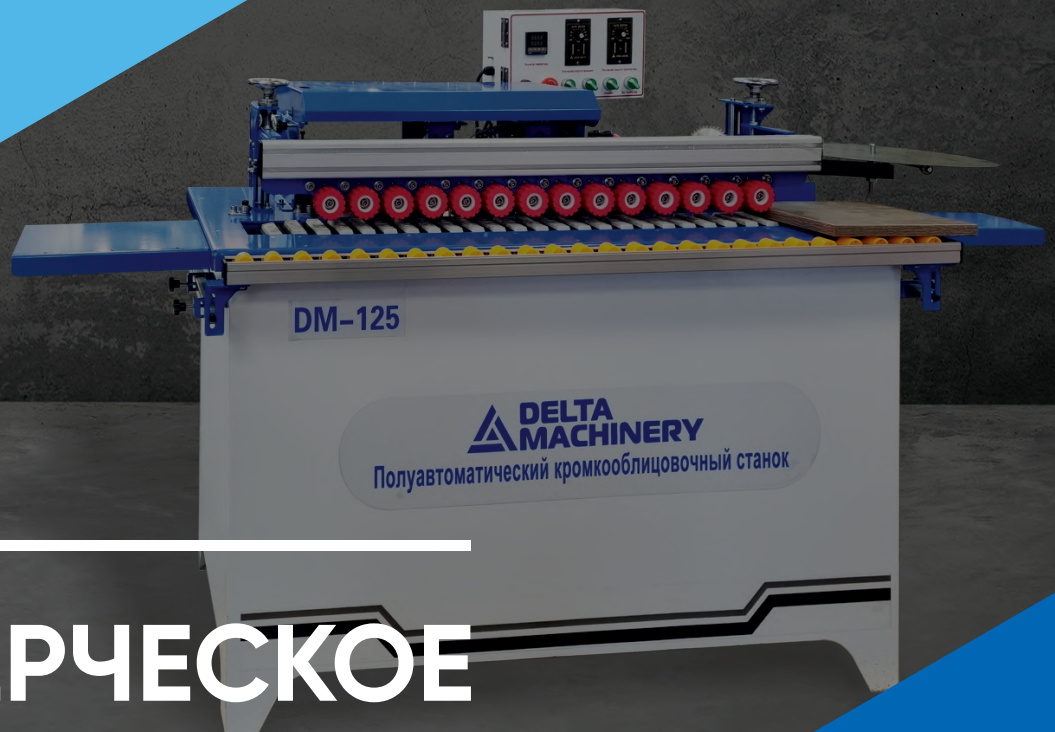




КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM-125



КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ТЕПЕРЬ ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ!



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для облицовывания прямолинейных мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом. Применяется для снятия свесов (фрезерования) уже приклеенного кромочного материала одновременно как с нижней, так и с верхней части детали. Приклеивание кромки ведется при автоматической подаче заготовки. Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.

ПРИМЕНЕНИЕ

Идеально подойдет для предприятий по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивной мебели, изготавливаемой по индивидуальным заказам).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Значение
Высота кромки (детали)	10 - 55 мм
Скорость подачи кромочного материала	0 – 8 м/мин
Емкость клеевой ванны	2000 мл
Напряжение питающей сети	220 В
Мощность	4 кВт
Габаритные размеры	1300x600x1080 мм
Габаритные размеры в упаковке	1350x650x1130 мм

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



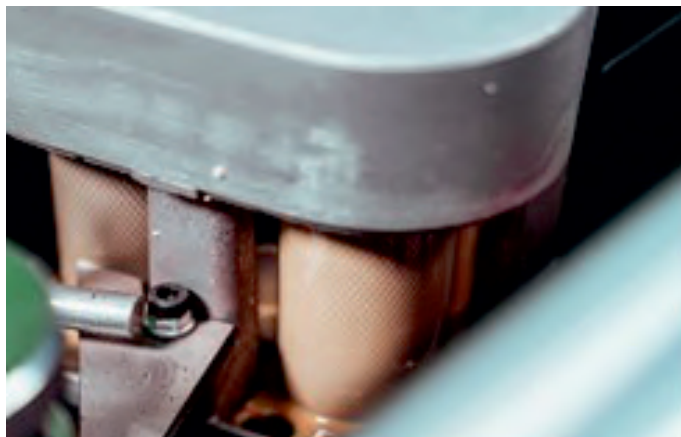
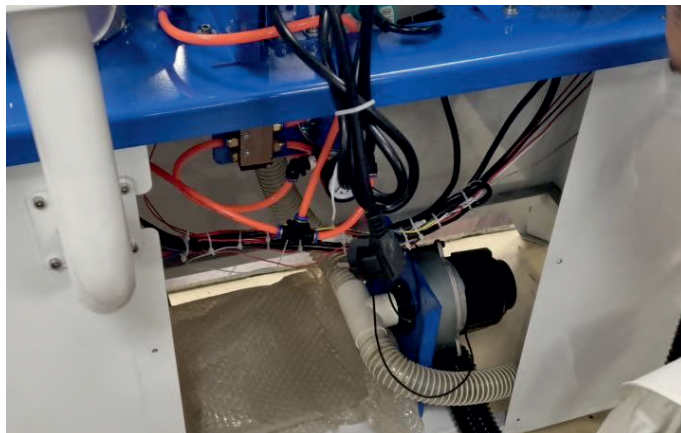
ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ ЗАГОТОВКИ

Конвейерный транспортер позволяет автоматически подавать заготовку в зону обработки. Приводится в действие отдельной кнопкой на панели управления.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

ВСТРОЕННАЯ АСПИРАЦИОННАЯ СИСТЕМА

В комплект станка входит аспирационная установка с мешком пылесборником. Двигатель с улиткой находится в нижней технологической нише экономя место в помещении.

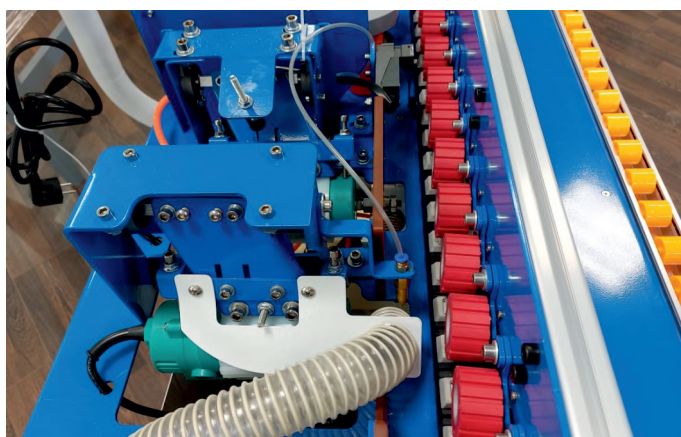


ДВА КЛЕЕВЫХ ВАЛА

Клеевые валы позволяют наносить клей как на заготовку, так и на кромку для лучшего качества склеивания.

ГИЛЬОТИНА

Работает от концевого выключателя, автоматически отсекая необходимое кол-во кромочного материала от рулона.



ФРЕЗЕРНЫЙ АГРЕГАТ С ФУНКЦИЕЙ АВТОМАТИЧЕСКОГО ТОРЦЕВАНИЯ СВЕСОВ

Фрезерный узел помимо обработки свеса кромочного материала по плоскости, выполняет в автоматическом режиме торцевание переднего и заднего свеса.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

ПОЛИРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

Автоматически полирует уже отфрезерованную кромку сверху и снизу детали. Работает от концевого выключателя. Возможно выключение отдельной кнопкой на панели управления.

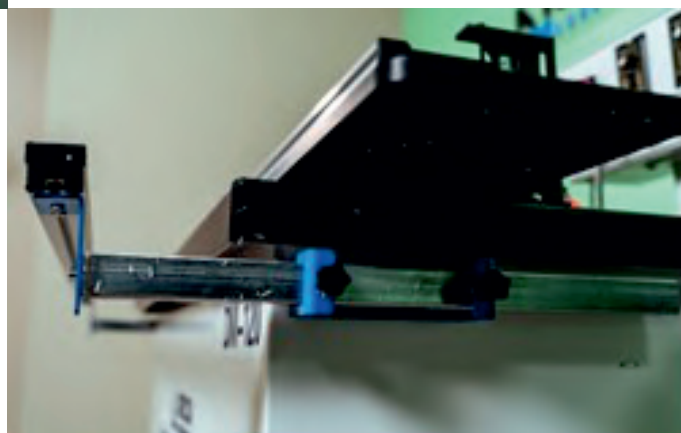


КЛЕЕВАЯ ВАННА

Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ОПОРА

Регулируемая опора для удобства работы с габаритными изделиями.



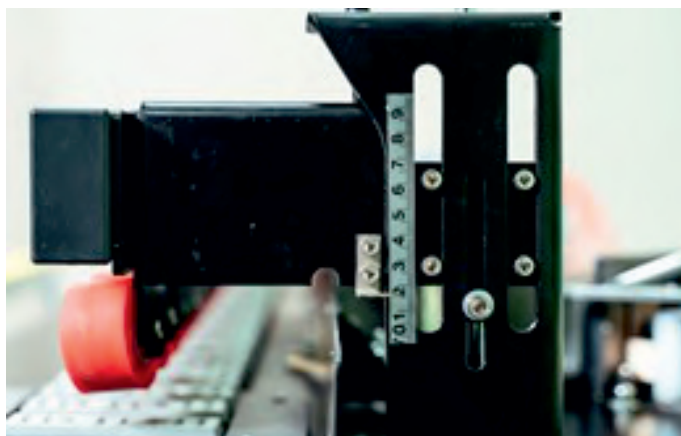
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Удобный доступ ко всем функциям и настройкам станка.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

УДОБНЫЙ ДОСТУП К ЭЛЕКТРОНИКЕ

Позволяет с легкостью проводить диагностику и техническое обслуживание станка.

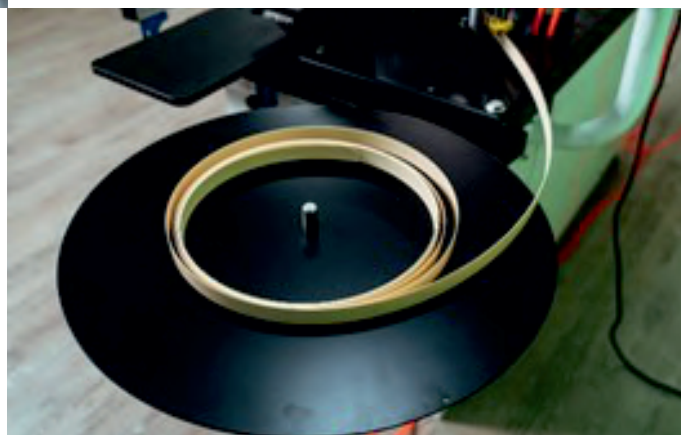


ПРИЖИМ К ТРАНСПОРТЕРУ

Направленные ролики обеспечивают надежный прижим заготовки в зоне обработки.

ТАРЕЛКА ДЛЯ КРОМКИ

Для размещения и автоматической подачи рулонного кромочного материала.



РАСШИРЕНИЕ СТОЛА

Используется для удобства работы с крупногабаритными деталями.

ЖЕСТКАЯ ФАНЕРНАЯ УПАКОВКА

Исключает повреждения станка во время транспортировки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Наименование параметров и размеров	Данные
Род тока питающей сети	переменный
Частота тока	50 Гц
Напряжение	220 В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ

Наименование параметров и размеров	Данные
Рабочее давление	0,7 МПа

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.